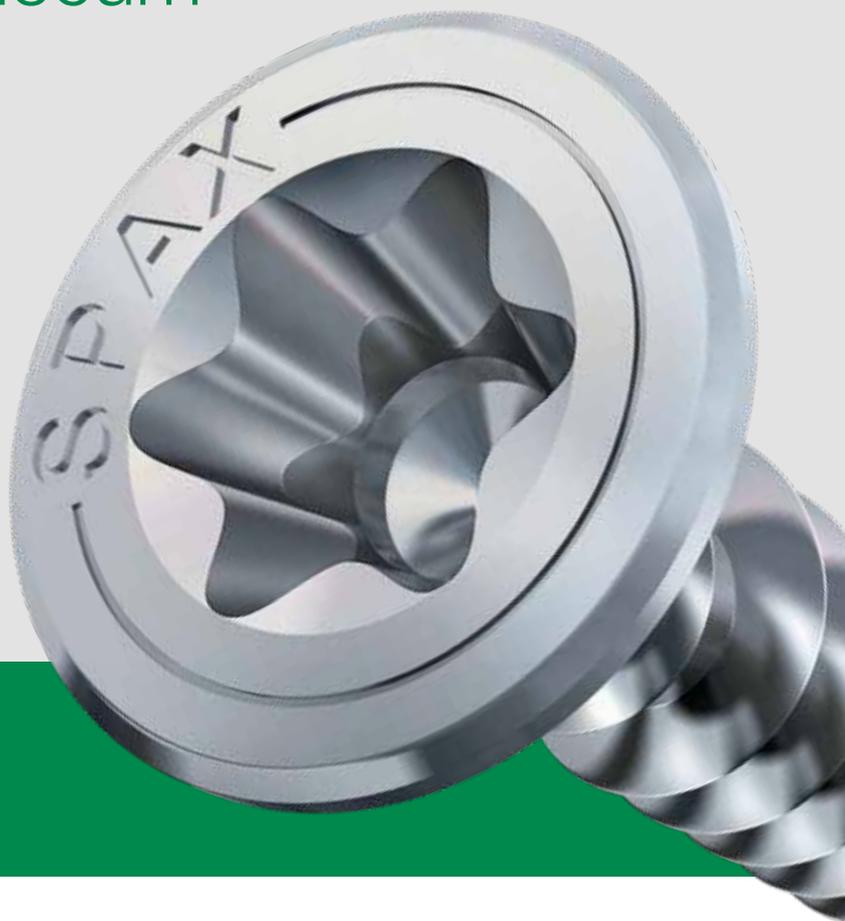


SPAX[®]

LA VITE PER OGNI IMPIEGO

Vademecum



MADE IN
Germany

SPAX®

Punta quadra autoforante

Non “crepa” il legno,
evita il preforo



MADE IN
Germany

Cosa differenzia le SPAX dalle altre viti?

T-STAR plus

Grazie alle pareti verticali dell'impronta T-STAR plus, l'inserto ha una maggiore aderenza e non viene spinto all'esterno, pertanto:

- l'inserto trasmette interamente la forza dell'avvitamento;
- si riduce il "gioco" tra impronta e inserto, evitando slittamenti;
- l'impronta non si "sgrana" e l'inserto non si rovina.



Sottotesta polivalente con incavi

Sottotesta polivalente con alette interne.

Sul legno le alette interne creano una svasatura netta ed evitano la fessurazione. Sulla ferramenta le alette interne frenano e prevengono la "spanatura", garantendo il fissaggio e la tenuta nel tempo ed assicurando la posa "a filo".



Filetto ondulato

Il filetto ondulato nella parte inferiore della SPAX riduce l'attrito con il legno e pertanto richiede minore sforzo con minore usura degli utensili e minore consumo di energia.



Punta quadra autoforante

La punta quadra autoforante non dilata semplicemente il materiale, ma trancia le fibre del legno, prevenendo quindi le spaccature del materiale, anche vicino ai bordi.

Nella quasi totalità delle applicazioni diventa così inutile il preforo, anche nei materiali più duri, con un enorme risparmio di tempo.



Quale tipo di testa per quale applicazione?

Testa svasata piana



Adatte per l'avvitamento su ogni materiale: pannelli truciolari, legni masselli duri e teneri, ferramenta, materiali termo plastici, lamiere sottili.



Testa cilindrica



Ideale per il fissaggio di ferramenta con fori senza svasatura, ad esempio staffe e cerniere.



Testa svasata con calotta



Soluzione ideale per il fissaggio di ferramenta in cui l'estetica è molto importante. Indicata per le applicazioni su mobili ed infissi poiché consente una straordinaria tenuta.



Testa bombata



Nata per garantire il fissaggio di schienali da armadio. Ottima soluzione per tutti i materiali sottili (ad es. compensati) grazie all'ampia superficie di tenuta del sottotesta e al ridotto spessore dello stesso.



Testa cilindrica ridotta



Con piccolo diametro della testa, per impieghi speciali, ad esempio infissi, terrazze.



Quale **RIVESTIMENTO**
devo impiegare all'interno?



YELLOX

PRIVA DI CROMO(VI)



WIROX

PRIVA DI CROMO(VI)

Quale **MATERIALE**
devo impiegare all'esterno?



Acciaio inossidabile A2 per
impiego all'esterno con
esposizione diretta agli agenti
atmosferici.

Acciaio inossidabile A4 per
impieghi in zone costiere.



A2
AISI 304

A4
AISI 316

Quando devo utilizzare il
**FILETTO
TOTALE?**



Avvitatura di ferramenta con foro
passante, per esempio su travi di
legno.

- Assorbimento di forze di trazione
elevate tramite il filetto totale
- Pressione di contatto più elevata
tramite il filetto totale

Quando devo utilizzare il
**FILETTO
PARZIALE?**



Avvitatura di pannelli su travi.

La parte priva di filettatura deve essere
lunga almeno quanto lo spessore del
materiale.

- Collegamento sicuro con ridotta
comparsa di spaccature, poiché il
filetto non blocca
- Alto pretensionamento tra la testa e
l'inserimento del filetto che agisce
solo nell'elemento inferiore
- Ottimale per legno e materiali a base
di legno (per es. pannelli di truciolato)

Quali sono le **CARATTERISTICHE** particolari di WIROX?

WIROX®

PRIVA DI CROMO (VI)



- **Elevata protezione alla corrosione**
SPAX, con rivestimento WIROX, offre una protezione alla corrosione 20 volte superiore rispetto alla convenzionale zincatura bianca
- **Alto spessore dello strato di zinco**
Lo spessore dello strato di zinco è stato aumentato del 25 % e ora, è pari a 10 µm - in questo modo, le viti della classe T2/C2nw sono conformi alla futura norma EN 14592 per ambiente esterno coperto.
- **Norma EN 1670**
Le SPAX con superficie WIROX ottimizzata soddisfano la classe 5 ("Resistenza molto elevata") in conformità a questa norma europea per la resistenza alla corrosione di serrature e ferramenta.
- **Ecologico**
WIROX è privo di cromo (VI) ed è pertanto molto più ecologico sia nella produzione che nell'utilizzo rispetto alle superfici tradizionali.

Quali sono le **CARATTERISTICHE** particolari di YELLOX?

YELLOX®

PRIVA DI CROMO (VI)



- Si ottiene una protezione alla corrosione più alta rispetto alla zincatura bianca con lo stesso spessore dello strato superficiale (spessore dello strato 4-6 µm con corrosione atmosferica superficiale)
- È privo di cromo (VI) ed è pertanto molto più ecologico sia nella produzione che nell'utilizzo rispetto alle superfici tradizionali
- Anche in futuro si potrà utilizzare all'interno una vite dall'aspetto giallastro, con elevata protezione dalla corrosione e priva di cromo (VI) (quindi ecologica e senza preoccupazioni per la salute).

Quali sono le **CARATTERISTICHE** particolari dell'acciaio inossidabile?



Le SPAX in **acciaio inossidabile** sono particolarmente indicate per le applicazioni all'aperto. Sono disponibili nella tipologia in **acciaio inossidabile A2** per applicazioni all'aperto, direttamente esposte alle condizioni atmosferiche, e per l'impiego in ambienti umidi (ad es. cucina o bagno). Per gli impieghi in zone costiere raccomandiamo la versione in **acciaio inossidabile A4**. L'acciaio inossidabile si caratterizza per un elevato contenuto di cromo, grazie al quale si forma uno strato protettivo sulla superficie del materiale. Altri componenti della lega come nichel, molibdeno, manganese e niobio migliorano ulteriormente la resistenza alla corrosione.

Le applicazioni

SPAX per posa

IMPIEGO

- Per il fissaggio di listoni per pavimenti in legno, per es. ristrutturazione di vecchie costruzioni.

CARATTERISTICHE

- Doppio filetto interrotto, T-STAR *plus*
- Superficie WIROX

VANTAGGI

- Il doppio filetto interrotto permette un effetto trazione nell'accoppiamento di due legni
- Il filetto superiore evita "cigolamenti" delle superfici calpestabili.



SPAX per pavimenti in legno

IMPIEGO

- Per la posa di pavimenti a listoni in legno massiccio

CARATTERISTICHE

- Punta a freccia CUT, T-STAR *plus*
- Testa ridotta (svasata 60°) con alette autosvasanti
- Superficie WIROX

VANTAGGI

- Nessuna spaccatura delle "linguette"
- Le alette fresanti facilitano l'inserimento
- La testa annega completamente nel legno, consentendo l'incastro perfetto del successivo listone.



SPAX con testa forata per cappucci

IMPIEGO

- Collegamento di elementi di mobili ed infissi
- Fissaggio di battiscopa e rioghe

CARATTERISTICHE

- Superficie WIROX
- Impronta pozi

VANTAGGI

- Senza foratura preliminare (a seconda del legno)
- Lavorazione rapida e sicura
- Tenuta stabile e durevole del cappuccio decorativo



SPAX per MDF

IMPIEGO

- Avvitatura di pannelli di fibra (MDF/HDF)

CARATTERISTICHE

- Punta a freccia CUT, T-STAR *plus*
- Testa ridotta affusolata
- Superficie WIROX

VANTAGGI

- Senza foratura preliminare (a seconda del legno)
- Perfetta penetrazione senza fessurazioni né rigonfiamenti ed una chiusura netta su tutte le superfici



SPAX A2 inossidabile

IMPIEGO

- Per applicazioni esterne, per i luoghi con presenza di salsedine, per il settore nautico e per gli ambienti particolarmente umidi.

CARATTERISTICHE

- Acciaio inossidabile A2
- T-STAR *plus*

VANTAGGI

- Elevata protezione alla corrosione
- Nessuna traccia di ruggine
- Lunga durata
- Impiego universale



SPAX per listoni



SPAX per costruzioni in legno con filetto parziale

IMPIEGO

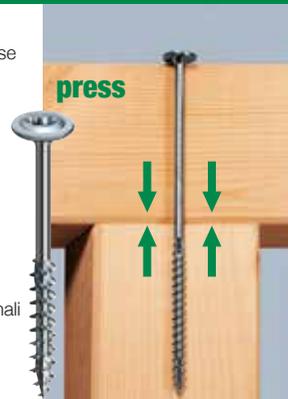
- Costruzione in legno: avvitatura di traverse e travi
- Costruzione di scale: avvitatura pedane/rialzate al fianco della scala

CARATTERISTICHE

- Testa bombata con falsa rondella, T-STAR plus
- Superficie WIROX

VANTAGGI

- Serraggio migliore dei collegamenti anche in caso di legno deformato
- Protezione dalla corrosione nettamente più elevata rispetto alle superfici tradizionali
- Senza foratura preliminare (a seconda del tipo di legno)



SPAX per costruzioni in legno con filetto totale



IMPIEGO

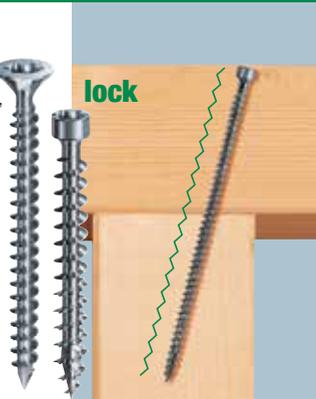
- Costruzione in legno: pergole, ecc.

CARATTERISTICHE

- Testa cilindrica e testa svasata piana, T-STAR plus
- Superficie WIROX

VANTAGGI

- Sostituisce le piastre angolari
- Rinforzo della trazione trasversale: possibile un carico più elevato del componente
- Rinforzo della pressione trasversale: possibilità di trasmissione di forze maggiori
- Rafforzamento di collegamenti con tasselli a barra



SPAX vite per terrazza

IMPIEGO

- Particolarmente indicata per pavimentazioni esterne

CARATTERISTICHE

- Acciaio inossidabile A2 o A4
- Testa cilindrica piccola, T-STAR plus

VANTAGGI

- Punta a freccia CUT
- Posizionamento stabile del rivestimento di legno sulla sottostruttura grazie al doppio filetto interrotto
- Protezione duratura dalla corrosione
- Avvitatura facile anche di legni duri e tropicali



WIROX STAINLESS STEEL

SPAX – L'origine

SPAX – Made in Germany



SPAX è "International"

La SPAX, fin dal suo lancio sul mercato nel 1967, è sinonimo di innovazione e qualità nella produzione di viti. La marca SPAX è presente a livello globale con un vasto assortimento, producendo ogni giorno in Germania fino a 50 milioni di viti.

Filiali e partner commerciali in Europa ed oltreoceano provvedono ad una efficiente distribuzione a livello mondiale.

Certificato d'origine

Il nostro prodotto di marca SPAX è reperibile in tutto il mondo nella nota confezione verde, sulla quale viene citato l'indirizzo comprendente la nazione di produzione: Ennepetal - sede e sito produttivo.

È proprio qui che è stata realizzata l'onerosa certificazione "Made in Germany" del TÜV per le SPAX.

SPAX International è e rimane legata al sito produttivo tedesco e con ciò, garantisce ai suoi clienti un elevato livello di sicurezza, qualità e costanza del prodotto SPAX.

SPAX in Italia

In Italia SPAX si è affermato come marchio portante senza eguali.

Fin dal 1984 la Carlo Stechel & Figli è il partner esclusivo della SPAX International, e da allora il servizio è uno degli elementi strategici dell'azienda.

La distribuzione sul mercato finale è affidata a partner qualificati e solidi.



SPAX International GmbH & Co. KG
GRUPPO ALTENLOH, BRINCK & CO (ABC)

Distributore Italia: Carlo Stechel & Figli s.r.l.
Via A. Grandi 8 · 20097 San Donato Milanese (MI) · Italia
Tel.: +39 02 52 7771 · Fax: +39 02 55 60 0322
marketing@stechel.it